



ФУТЕРОВКА ПЛАСТИНАМИ С ПОМОЩЬЮ КЛЕЯ

1. Подготовка поверхности.

Механический способ.

- a) Поверхность тщательно зачистить механическим способом, в случае резины - с помощью абразивной тёрки или шкурки с целью получения шероховатой поверхности и снятия верхнего слоя резины.
- b) Место, куда будет приклеена пластина, обезжирить, например ацетоном.

Химический способ.

- a) Раствор для работы готовится следующим образом: порошок галогенизатора растворяется в безводном этилацетате или ацетоне из расчёта 600 г на 10 л растворителя;
- b) Галогенизирование (хим. протравление) осуществляется путём нанесения раствора на поверхность резины кисточкой. Продолжительность сушки поверхности после нанесения раствора составляет 30 – 60 минут при комнатной температуре. Эффект обработки сохраняется в течение 3-х суток.

Примечание: запрещается использовать металлические сосуды и инструменты для приготовления и работы с раствором. Работа с галогенизатором проводится на рабочем месте, снабжённом местным отсосом при общей обменной вентиляции.

2. Собственно склеивание

- a) Однократно нанести на склеиваемые поверхности тонкий, равномерный слой клея и просушить 10 - 15 мин.; затем нанести 2-ой слой и просушить 30 – 60 мин.

Главное, нужно тщательно смазать углы пластины.

- b) Клеевые плёнки у подготовленных поверхностей подвергнуть термоактивации с помощью промышленного фена или других нагревательных устройств; приклеивание деталей производить методом прикатывания роликом.

Прилеплять пластину нужно постепенно, активируя клеевую пленку на поверхности пластины 5-10 минут нагревательным прибором с закрытой спиралью при температуре 60-80°C. Особенно тщательно нужно прогреть стыки.

- c) Склеиваемые поверхности соединяют и прессуют в течение 5-10 минут при давлении 0,3 МПа (3 кгс/см²). После прессования пластину выдерживают не менее одного часа.



3. Условия эксплуатации клея.

Для получения более жидкой массы клея (для удобства нанесения), его можно разбавить ацетоном.

Работа с клеем должна проводиться на рабочем месте, снабженном местным отсосом, при общей обменной вентиляции. Перед работой с клеем на кожу рук следует нанести защитную пасту или перчатки. После работы остатки клея на руках удалить с помощью специальных кож, выпускаемых промышленностью, а затем руки вымыть с мылом и смазать жировыми кремами.

Клей следует хранить на рабочем месте в плотно закрывающейся таре. Кисти для намазывания должны иметь ограничители, одновременно служащие крышками. Рабочие должны быть обеспечены спецодеждой.

Перед употреблением клей следует перемешать. В случае кристаллизации клея при низких температурах банку с клеем необходимо поместить в горячую воду с температурой 50-70°C и перемешать клей до образования однородной жидкости. После размораживания качество клея не ухудшается. При загустевании клея его следует разбавить ацетоном.

Клей должен храниться в плотно закрытой таре в отапливаемом помещении, предназначенном для хранения огнеопасных материалов при температуре от +10°C до +25°C. Хранение вблизи нагревательных приборов и на прямом солнечном свете недопустимо. При перевозке и хранении клей необходимо защищать от попадания влаги.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев. Годен в течение 14 месяцев со дня изготовления клея. Продукт не подлежит обязательной сертификации.

БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!